

## DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVA ALLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 comma l, lettere d, e ed f)

## **DICHIARANTE**

Cognome	Nome	Data di nascita	Comune di nascita	Provincia
INVERARDI	PAOLA			

Carica assunta	ICHE ASSUNTE PRESSO Denominazione Ente	Durata	Compenso
Componente consiglio consortile cineca	CINECA		
Membro Consiglio generale	Fondazione Carispaq	2010-2015	Gettone di presenza
Eventuali annotazioni:			

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA					
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso		
1					
Eventuali annotazioni:					



Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

L'Aquila, 10/11/2014

